

**FICHE ARTICLE / Product data sheet**

**(F0228)**

**800W029400**

**Version A**

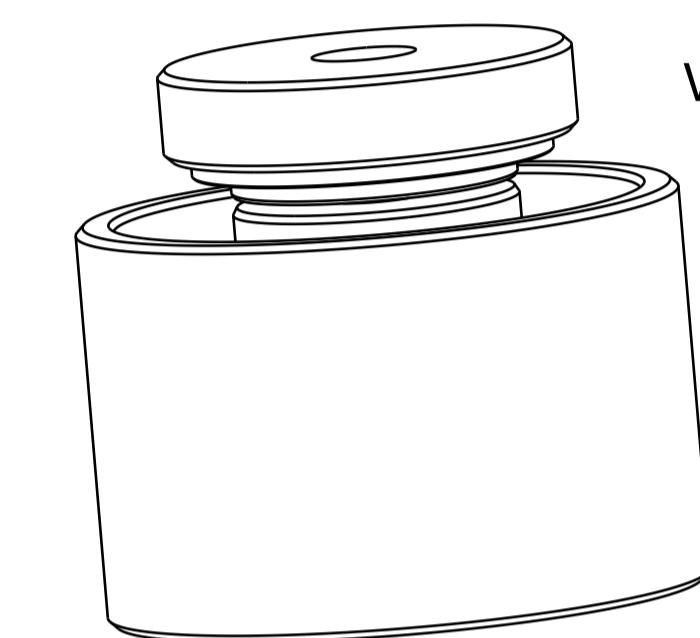
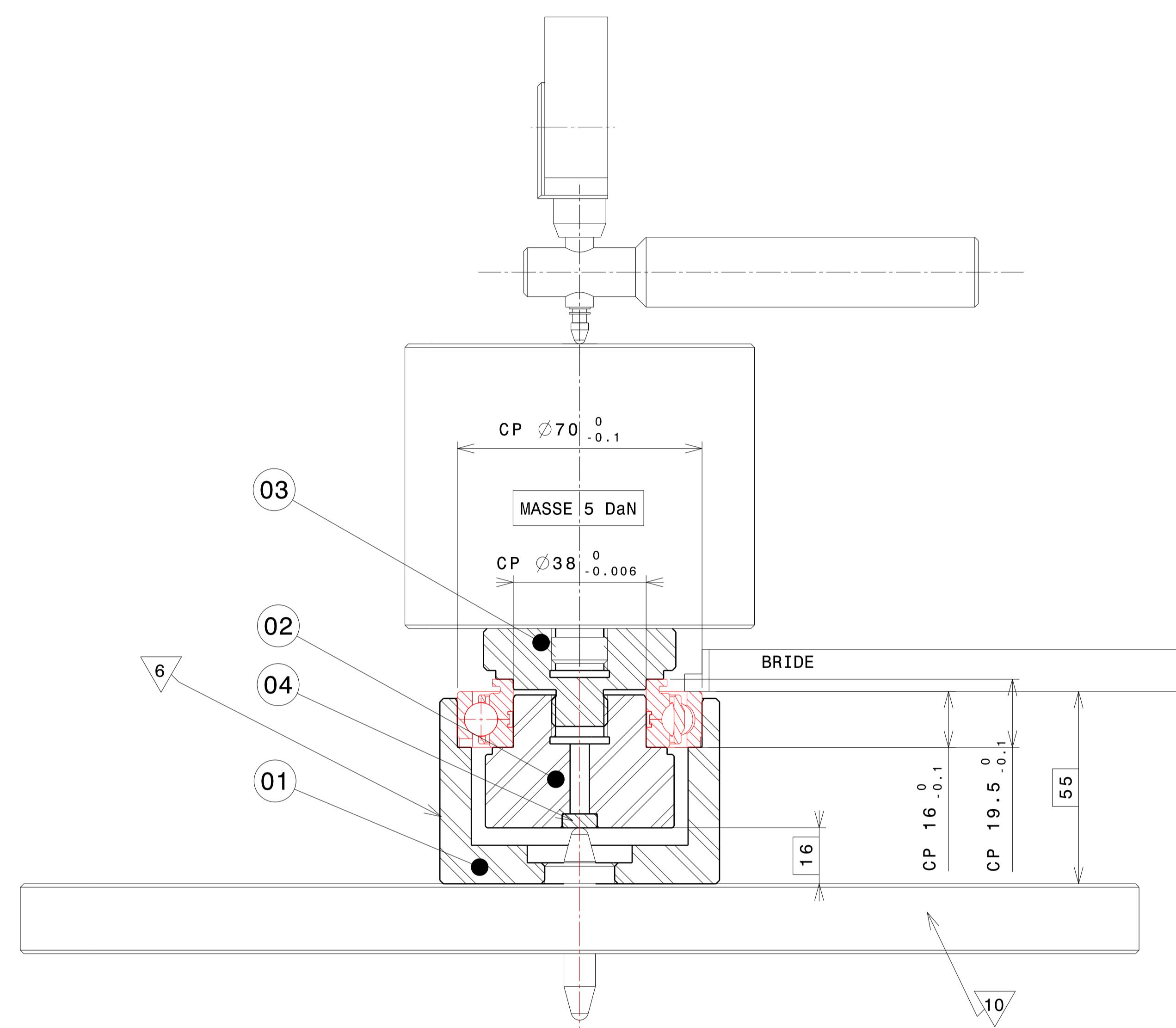
**CENTRAGE JEU AXIAL**

|  |  |
|--|--|
| Version GODE de l'Article / Geode Part Version :   | A Engineering                          |
| Type d'article / Item type :                       | Outilage de production - conception TM |
| Unité / Unit :                                     | pièce                                  |
| Article de configuration / Configuration article : | Non                                    |
| Sujet à péremption / Subject to cure date :        | Non                                    |
| Type de composition / Assembly type :              | Composant                              |
| Classification / Classification :                  | Catégorie 3 groupe 1                   |

**DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents**

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST\_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA

|   |   |   |   |   |   |   |   |   |               |        |    |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---------------|--------|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10            | 11     | 12 |
| A | B | C | D | E | F | G | H |   | MODIFICATIONS | INDICE |    |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   | CREATION      | A      |    |



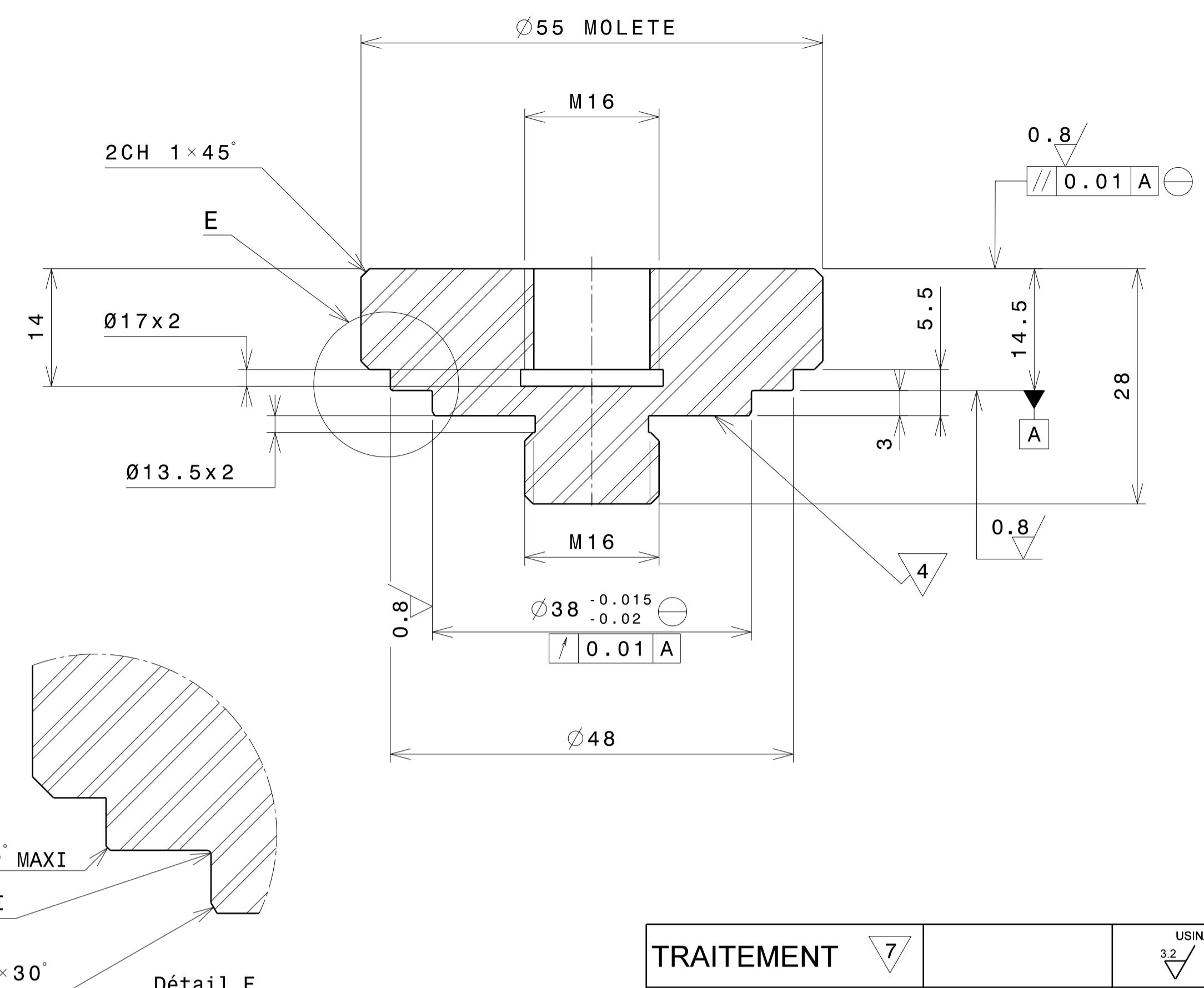
VUE ISOMETRIQUE

- 11 OUTILLAGE CAPABLE POUR ROULEMENT N° 960 9 000 432
- 10 MONTAGE DE BASE N° 800 71 822 00 UTILISE AVEC POIDS 5 DaN REP 11 ET CONTRE-POIDS 2 DaN REP 19
- 9 L'ETIQUETTE REP.51 SERA COLLEE SUR LE COUVERCLE DU COFFRET REP.50 APRES AVOIR ETE MARQUEE DE FACON INDELEBILE AU N° DE L'OUTILLAGE
- 8 LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES ○ SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"
- 7 PROTECTION : ANODISATION NOIRE
- 6 MARQUER LE N° INDIVIDUEL ATTRIBUE LORS DE LA RECEPTION DE L'OUTILLAGE A TM
- 5 MASSE DE L'OUTILLAGE : 0.7 Kg
- 4 MARQUAGE : GRAVER H2mm N° DE LA PIECE
- 3 MARQUAGE : GRAVER H4mm N° OUTILLAGE + INDICE
- 2 PROCESS : SANS OBJET
- 1 FONCTION : MISE EN PLACE DU ROULEMENT POUR CONTROLE JEU AXIAL

|      |   |                            |            |                |
|------|---|----------------------------|------------|----------------|
| 51   | 1 | ETIQUETTE D'IDENTIFICATION | TM         | 881 5 099 808  |
| 50   | 1 | COFFRET DE RANGEMENT       | TM         | 967 850 013 0  |
|      |   | OU                         | LHOTELLIER | LSX 20 543 301 |
|      |   |                            |            |                |
|      |   |                            |            |                |
| 11   |   |                            |            |                |
| 10   |   |                            |            |                |
| 09   |   |                            |            |                |
| 08   |   |                            |            |                |
| 07   |   |                            |            |                |
| 06   |   |                            |            |                |
| 05   |   |                            |            |                |
| 2 04 | 1 | PASTILLE                   | 90 MCV 8   | HRC 58-59      |
| 2 03 | 1 | BAGUE SUPERIEURE           | 2017 A     | ANODI NOIRE    |
| 2 02 | 1 | BAGUE INTERIEURE           | 2017 A     | ANODI NOIRE    |
| 2 01 | 1 | CENTREUR                   | 2017 A     | ANODI NOIRE    |

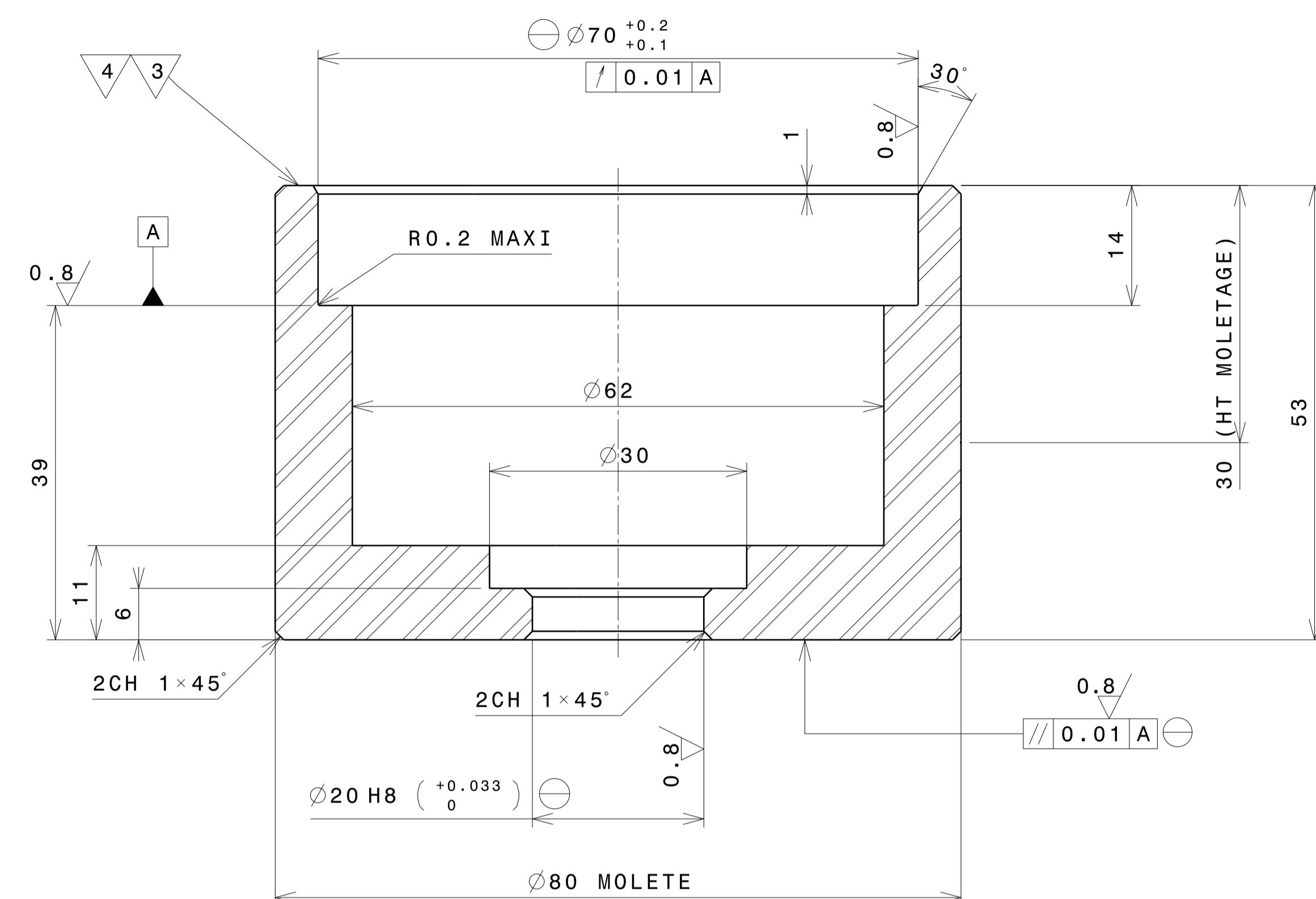
|   |                        |   |                                 |
|---|------------------------|---|---------------------------------|
| DESSINE PAR:<br>MECARRECIS<br>LE: 03/08/2006  | VERIFIE PAR:<br>LIBIER | INTERPRETATION DES DESSINS SELON:<br>INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:<br>ST2100 |                                 |
|   |                        | MACHINE / ENGINE  | DESCRIPTION PIECE / DESCRIPTION |
| MTR 390   | ROULEMENT A BILLES     | 960 9 000 422   |                                 |
| DESIGNATION OUTILLAGE   |                        |   |                                 |
| CENTRAGE JEU AXIAL  |                        |   |                                 |
| TOOL NAME   |                        |   |                                 |
| .   |                        |   |                                 |
| CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION |                        |   |                                 |
| THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION            |                        |   |                                 |
| ECHELLE<br>SCALE<br>1/1   |                        | CODE FABRICANT F0228 /<br>MANUFACTURER CODE:<br>Turbomeca<br>Groupe SAFRAN        |                                 |
| FORMAT<br>SIZE<br>A1  |                        | PLANCHE<br>SHEET<br>A LIBIER  |                                 |
| 10  |                        | 10  | 800 W0 294 00                   |
| 11  |                        | 11  | 1/2                             |
| 12  |                        | DATE: 03/08/2006  |                                 |

Plan dessiné à l'aide du  
logiciel CATIA V5

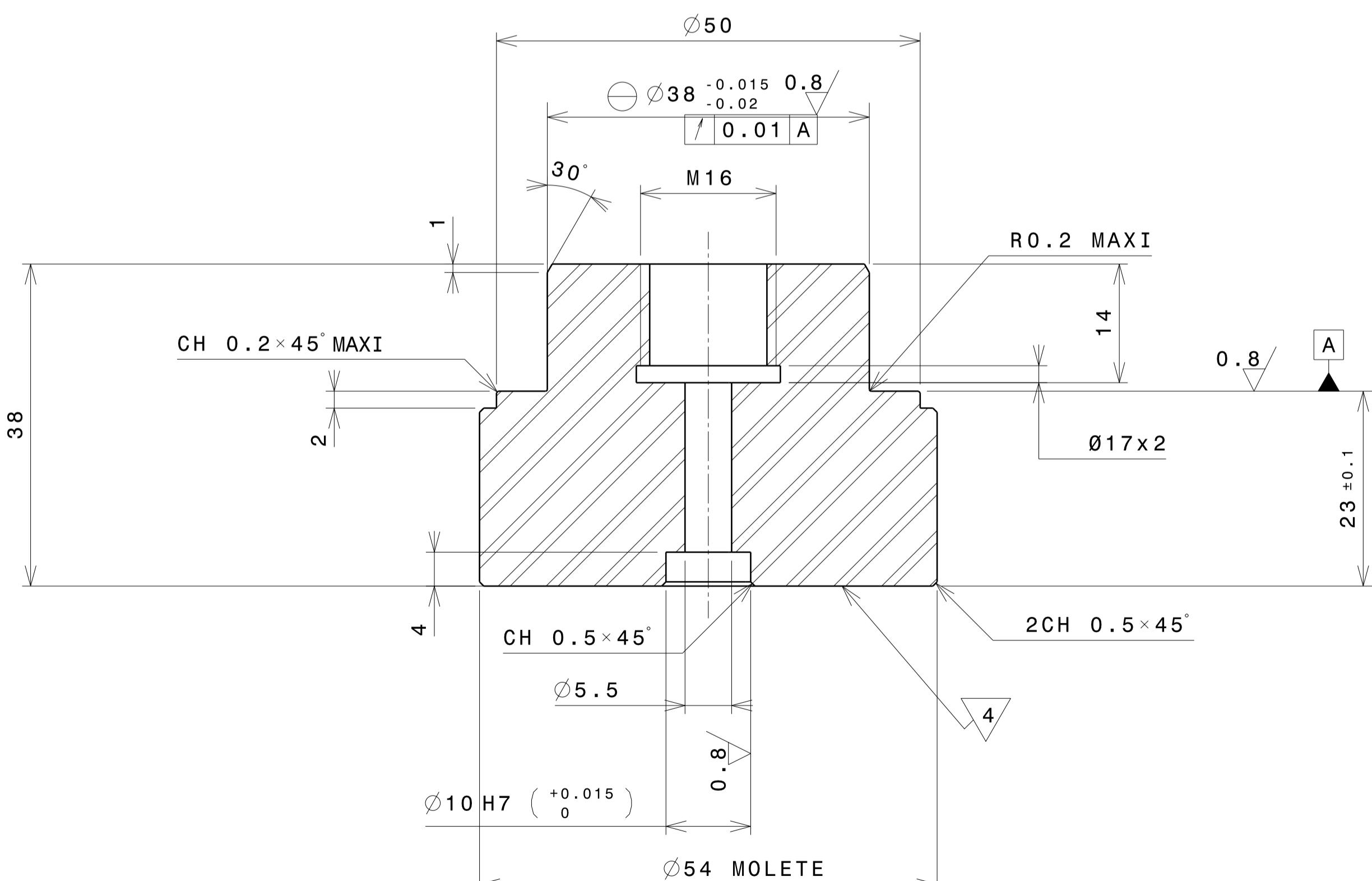


CH 0.5 × 30°

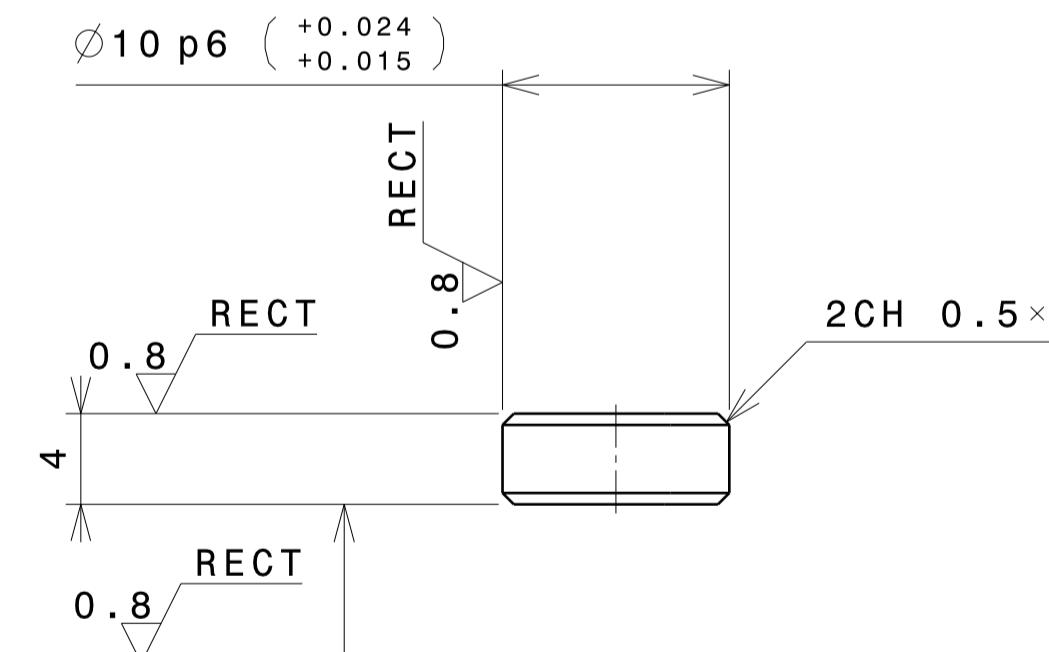
|                  |   |        |                      |                |                        |
|------------------|---|--------|----------------------|----------------|------------------------|
| TRAITEMENT       | 7 |        | USINAGE<br>3.2 / 0.8 | ECHELLE<br>2/1 | MECAPRECIS<br>03/08/06 |
| BAGUE SUPERIEURE |   | 2017 A | 800 W0 294 03        | INDIC          | .                      |



|            |   |        |                    |                |                    |
|------------|---|--------|--------------------|----------------|--------------------|
| TRAITEMENT | 7 |        | USINAGE<br>3.2 0.8 | ECHELLE<br>2/1 | MECAPRE<br>03/08/0 |
| CENTREUR   |   | 2017 A | 800 W0 294 01      |                | IND                |



|                  |   |        |         |               |          |
|------------------|---|--------|---------|---------------|----------|
| TRAITEMENT       | 7 |        | USINAGE | ECHELLE       | MECAPREC |
|                  |   |        | 3.2     | 0.8           | 2/1      |
| BAGUE INTERIEURE |   | 2017 A |         | 800 W0 294 02 | INDIC    |



|          |          |                |                |                    |
|----------|----------|----------------|----------------|--------------------|
|          |          | USINAGE<br>0.8 | ECHELLE<br>3/1 | MECAPRE<br>03/08/0 |
| PASTILLE | 90 MCV 8 |                | 800 W0 294 04  | IND                |

# Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5

|  |                      |   |  |
|--|----------------------|---|--|
| DESSINE PAR:<br>MECAPRECIS<br>LE: 03/08/2006   |                      | VERIFIE PAR:<br>LIBIER  | INTERPRETATION DES DESSINS SELON:<br>INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:<br><b>ST2100</b> |
| MACHINE / ENGINE<br>MTR 390  |                      | DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION<br>ROULEMENT A BILLES   | N° PIECE / PART NUMBER:<br>960 9 000 422   |
| DESIGNATION OUTILLAGE<br><b>CENTRAGE JEU AXIAL</b>   |                      |   |  |
| TOOL NAME<br>.   |                      |   |  |
| CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE<br>COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION |                      |   |  |
| THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR<br>COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION            |                      |   |  |
| ECHELLE<br>SCALE<br>2/1 - 3/1  |                      |  <b>Turbomeca</b><br>Groupe SAFRAN | CODE FABRICANT F0228 /<br>MANUFACTURER CODE :  |
|                                 | FORMAT<br>SIZE<br>A1 | <b>800 W0 294 00</b>  | PLANCHE<br>SHEET<br><b>2</b>   |